



**МКС**<sup>®</sup>  
группа компаний



# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ



1. Один из лидеров отрасли малой энергетики в России
2. Основное направление деятельности – строительство энергетических объектов «ПОД КЛЮЧ»: проектирование, строительство и эксплуатация газопоршневых электростанций (энергоцентров)
3. Общий объем реализованных проектов – более 240 МВт

**ГРУППА КОМПАНИЙ «МКС» ЭТО:**

- ✓ Инжиниринг энергообъектов
- ✓ Мини-ТЭС «под ключ»
- ✓ Комплексные решения
- ✓ Производство инновационного оборудования
- ✓ Официальный дилер и сервис-партнер MWM
- ✓ Реализация Энергосервисных контрактов
- ✓ Интегратор эффективных решений в энергетике
- ✓ Команда производителей и инженеров
- ✓ 3D проектирование, teamwork на BIM-сервере
- ✓ Автоматизированное производство
- ✓ EPC-контракты
- ✓ Узловое производство

**ГРУППА КОМПАНИЙ «МКС» В ЦИФРАХ:**



## СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ

Современное производственное помещение сегодня невозможно представить без организованной системы воздушного обмена. Своевременное поступление воздуха, его очистка и эффективное удаление позволяют поддерживать условия, необходимые для хорошего самочувствия персонала и корректной работы автоматики. Группа компаний «МКС» осуществляет монтаж систем вентиляции, отвечающий всем необходимым параметрам, предоставляя полный ассортимент вентиляционной продукции высокого качества.

Вентиляция - регулируемый воздухообмен в помещении. Системы вентиляции предназначены для обеспечения необходимой чистоты, температуры, влажности и подвижности воздуха. Системы промышленной вентиляции позволяют избежать:

повышенной температуры в помещении;

влажности;

скопления газов и паров вредных веществ;

пыльных образований.

Группа компаний «МКС» выполняет проектирование, изготовление, установку, автоматизацию, а также сервисное обслуживание систем промышленной вентиляции любой степени сложности. В своем производстве мы используем высокотехнологичное современное оборудование. Наша продукция соответствует самым высоким требованиям отрасли, что подтверждается наличием сертификатов и лицензий на все виды выполняемых работ.





## ВИДЫ СИСТЕМ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ

Специалисты Группы компаний «МКС» обладают профессиональными компетенциями для изготовления и монтажа различных видов систем промышленной вентиляции:

### **Приточная вентиляция**

обеспечивается лишь подача чистого воздуха в помещение, удаление воздуха из него происходит через открывающиеся двери, неплотности в ограждениях и за счёт возникающего избыточного давления;

### **Вытяжная вентиляция**

предназначена для удаления воздуха из вентилируемого помещения и создания в нём разрежения, за счёт которого в это помещение через неплотности в ограждениях и двери может поступать воздух снаружи и из соседних помещений;

### **Приточно-вытяжная (комбинированная) вентиляция**

обеспечивает одновременно подачу воздуха в помещение и его организованное удаление.

Промышленная вентиляция качественного и современного уровня требует установки специального оборудования, прокладки труб для вывода и подачи воздуха, а также размещения системы фильтров. Группа компаний «МКС» предоставляет полный спектр высококачественных услуг в сфере инженерных коммуникаций благодаря многолетнему опыту, а также профессионализму и квалификации персонала компании.

# КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЙ (КЦКП)

## Применение

Кондиционеры общепромышленного и специального исполнения предназначены для использования в системах вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления промышленных и гражданских зданий различного назначения. Размещаются как внутри зданий, так и снаружи.

КЦКП - необходимый элемент систем приточно-вытяжной вентиляции в зданиях различного назначения с искусственно вентилируемыми помещениями большого объёма или с большой кратностью воздухообмена. Кроме стандартной подготовки воздуха (очистки, нагрева и охлаждения), применение воздухонагревателей серии «ПВУ» позволяет значительно экономить энергию, расходуемую на нагрев приточного воздуха за счёт утилизации тепла из выбрасываемого вытяжного воздуха.

## Характеристика

Каркас кондиционеров изготавливают из алюминиевого профиля №30 для КЦКП 1.6...8, №50 для КЦКП 10...40 и №70 для КЦКП 50...100. Панели типа «сэндвич» имеют толщину 25 мм для КЦКП 1.6...40 и 50 мм для КЦКП 50...100.

Панели изготавливаются из листовой оцинкованной стали толщиной 0,55...1,0 мм, между которыми помещают теплоизолятор в виде пенополиуретанового материала. В технически обоснованных случаях в качестве наполнителя может использоваться супертонкое базальтовое волокно. По требованию заказчика внешние и (или) внутренние поверхности панелей могут быть окрашены порошковой краской.

КЦКП 1.6...40 состоят как из отдельных функциональных блоков, так и из моноблоков, выполняющих две и более операции по обработке воздуха. В состав КЦКП 50...100 входят только функциональные блоки. Конструктивные особенности кондиционеров в специальном исполнении определены спецификой их использования.





## ВОЗДУХОВОДЫ

Группа компаний «МКС» изготавливает воздуховоды как круглого, так и прямоугольного сечения. Круглые воздуховоды имеют следующие преимущества.

- Имеют меньшее аэродинамическое сопротивление за счет своей формы. Таким образом, уровень шума проходящего воздуха гораздо ниже, и для работы системы можно использовать вентилятор меньшей мощности, что, в свою очередь, снижает затраты на электроэнергию.
- При одинаковой подаче воздуха и равном сопротивлении по трению, приняв поверхность круглого воздуховода за 100%, на изготовление изделия квадратного сечения расходуется металла в размере 116%, а на изготовление прямоугольного сечения с соотношением сторон 1:2 – 130%.
- Круглые воздуховоды, не имея плоских поверхностей, гораздо ударопрочнее, чем прямоугольные. Это делает транспортировку изделий более безопасным.
- Изготовление круглых воздуховодов на 10-15% менее трудоемко, чем прямоугольных, что соответственно влияет на конечную стоимость.

Однако, имея ряд преимуществ, круглые воздуховоды применяются не всегда по следующим причинам:

- Интерьер помещений не приемлет круглые воздуховоды;
- В тесном пространстве большей частью можно использовать только прямоугольные конструкции.

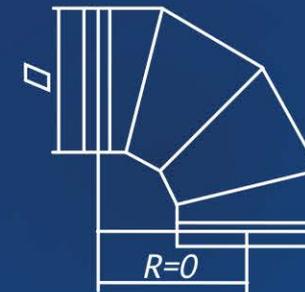
# ФАСОННЫЕ ДЕТАЛИ КРУГЛОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

В состав системы воздуховодов входят каналы круглого сечения со спиральными и прямыми швами и фасонные части.

## ОТВОД

Используется при необходимости смены направления движения воздуха по воздуховодам.

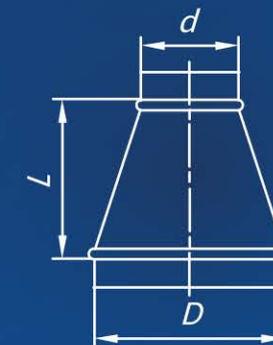
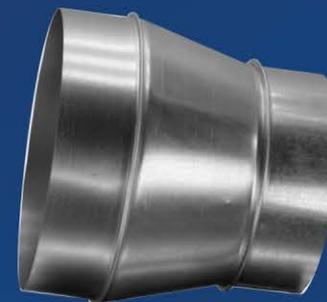
Радиус поворота в стандартном отводе равен его диаметру, исключение составляет диаметр 125 и 140, для них  $R_{сп}=1,5D$ ; а для диаметров 100 и 160  $R_{сп}=1,25D$ . При необходимости радиус поворота может быть уменьшен или увеличен по желанию заказчика с учетом технологических ограничений. Возможно изготовление отводов 150, 300, 450, 600, 750, 900. Отводы 900 диаметра 1120 и 1250 собираются из двух полуотводов 450.



## ПЕРЕХОД

Используется для соединения круглых воздуховодов разного диаметра.

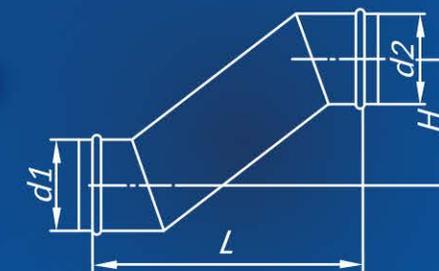
Для центральных переходов указание «центральный» не обязательно. Для переходов со смещением требуется запись: «Переход односторонний», либо необходимо указать смещение «С».  $L_{габ.}=L_{монт.}+200$  мм. Возможно изготовление нестандартной длины. При заказе необходимо указывать габаритную длину.

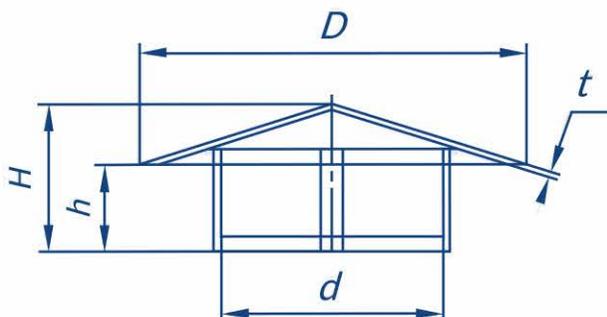


## УТКА

Утка предназначена для соединения воздуховодов, монтируемых с перепадом по высоте.

Соотношение размеров  $d_1$ ,  $d_2$ ,  $L$ ,  $H$  — любые с учетом технологических ограничений.  $L_{габар} = L_{монт} + 200$  мм

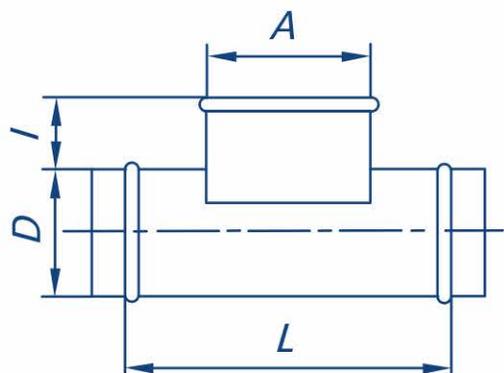




## ЗОНТ

Зонты устанавливают на вентиляционных шахтах с естественным и механическим побуждением, с целью защиты шахт от попадания в них атмосферных осадков. Выбор типа зонта производится в соответствии с наружным размером горловины шахты, принятым в проекте.

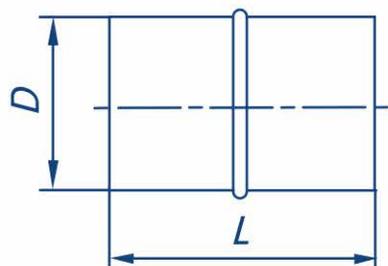
Все присоединительные размеры соответствуют нормализованному ряду воздуховодов и присоединительным размерам узлов прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия зданий по серии типовых конструкций 5.904-45.



## ТРОЙНИК

Используется при необходимости разветвления круглых воздуховодов. Минимальная высота врезки 50 мм (по умолчанию 100 мм). Угол врезки может быть отличен от 90°.

Эскизы тройников сложной конфигурации необходимо вычерчивать. Габар = L<sub>монт</sub> + 200 мм



## МУФТА

Применяется для соединения двух фасонных деталей, выполненных по технологии SPIRO.

# ФИЛЬТРЫ

## ФИЛЬТРЫ КАРМАННЫЕ

### Применение

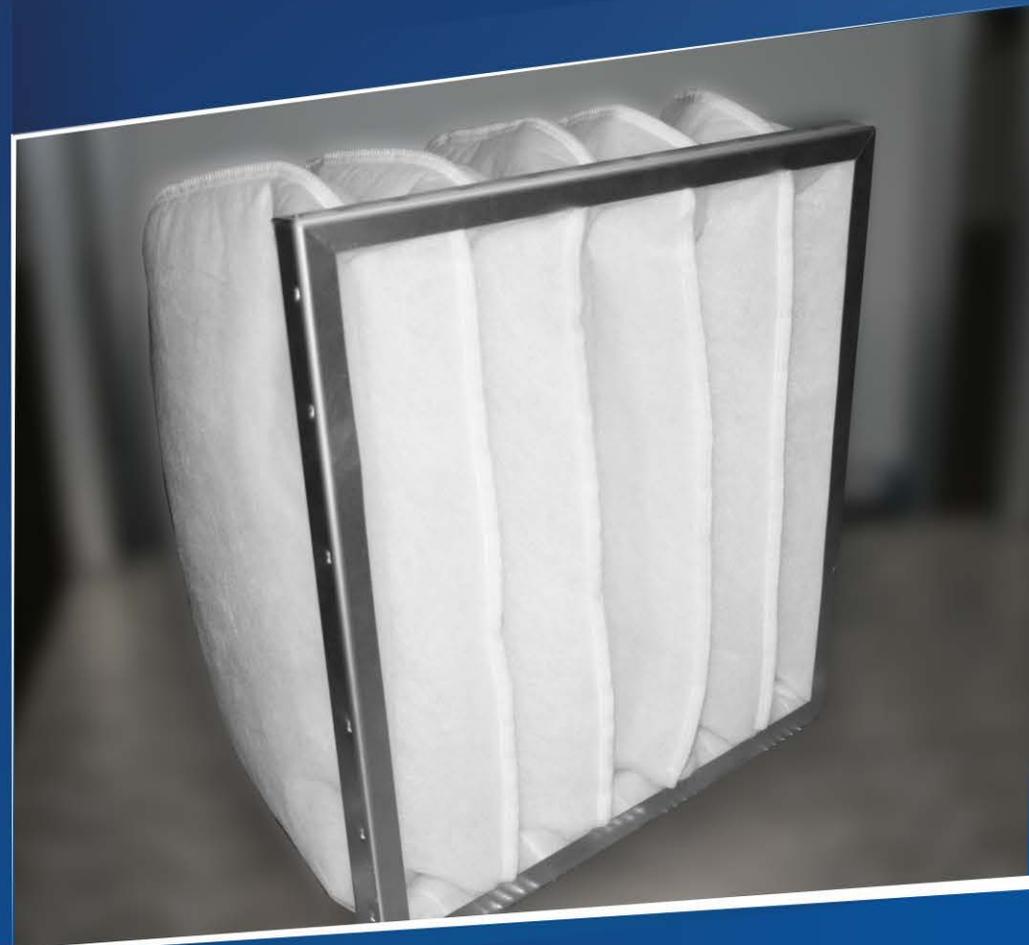
Фильтры карманного типа ФяК, класс очистки G3-F9 (EU3-EU9), предназначены для очистки от пыли наружного, рециркуляционного воздуха в системах приточной вентиляции и кондиционирования воздуха. Фильтры изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 51251-99. Фильтры ФяК могут эксплуатироваться при температуре рабочей среды от минус 40 °С до плюс 70 °С. Окружающая среда и фильтруемый воздух не должны содержать агрессивных газов и паров.

### Характеристика

Фильтр состоит из металлической рамки, изготовленной из оцинкованной стали, и фильтрующего материала, сшитого в виде карманов. Карманы фильтров изготовлены из высококачественного синтетического фильтроматериала, разделены на отдельные каналы. Размеры подобраны так, чтобы поток воздуха был равномерным по всей поверхности фильтра. Динамически сбалансированная конструкция карманов обеспечивает максимально возможный воздушный поток при минимально возможном сопротивлении. Особая форма карманов позволяет им раздуваться, не касаясь друг друга, пыль накапливается равномерно по всей поверхности карманов и оптимально используется каждый квадратный сантиметр фильтроматериала. Толщина рамки — 25 мм.

### Классификация карманных фильтров

- ❖ G3-G4, классы грубой очистки, предназначенные для фильтрации воздуха от крупных частиц пыли (химическая, фармацевтическая промышленности, металлообработка);
- ❖ M5, M6- классы предназначенные для средней и тонкой очистки воздуха, способные улавливать пыльцу растений и частицы дыма;
- ❖ F7-F9 – классы очень тонкой очистки, улавливающий частицы дыма (любого происхождения) и бактериальную флору воздуха.



## ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ КАНАЛОВ ФЯГ

### Применение

Фильтры типа ФяГ предназначены для очистки наружного и рециркуляционного воздуха в системах приточной вентиляции и кондиционирования для помещений различного назначения бытовых, административных и промышленных зданий.

Гофрированные фильтры (ФяГ) имеют преимущества перед плоскими фильтрами (ФяП). Фильтры имеют развернутую фильтрующую поверхность, что позволяет увеличивать производительность, пылеемкость и срок службы. Фильтры изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 51251-99. ФяГи могут эксплуатироваться при температуре рабочей среды от минус 40 °С до плюс 70 °С. Окружающая среда и фильтруемый воздух не должны содержать агрессивных газов и паров.

### Характеристика

Фильтры ФяГ состоят из рамки, изготовленной из оцинкованной стали, внутри которой уложен фильтрующий материал в виде гофр, опирающийся со стороны входа воздуха на сетку гофрированной формы. Фильтрующий материал состоит из синтетического волокна и имеет класс очистки G3, G4, F5, F7.

Корпус для ФяГ изготавливается из оцинкованной стали. Крышка крепится к корпусу простыми защелками и петлями, что позволяет удобно и быстро менять кассету фильтра. Корпус снабжен шинорейкой для присоединения воздуховодов или компонентов вентиляционной системы. Уменьшенные размеры корпуса фильтра позволяют экономить место в системе вентиляции.

# ФИЛЬТРЫ

## ФИЛЬТРЫ ЯЧЕЙКОВЫЕ ПЛОСКИЕ ТИПА ФЯП

### Применение

Воздушные панельные фильтры предназначены для возможности очищения как приточного, так и рециркуляционного, и вытяжного воздуха в вентиляционных системах и системах кондиционирования. Панельные фильтры способны обеспечивать как грубую степень, так и тонкую степень очистки воздушных масс. Классность очистки фильтрующего элемента в панельном фильтре определяют видом примененного в нем фильтроматериала. В подобных фильтрах есть возможность применения в качестве фильтрующего материала химволокна: ФВР-200-С3 или ФВР-250-С4, или ФВР-400-С4. Также может использоваться фильтроматериал из стекловидных волокон: ФВР-PS, ФВР-DS или фильтрующий материал, выполненный на базе сеток из металла.

Глубина фильтра выбирается в зависимости от условий эксплуатации. Если температура обрабатываемого воздуха, содержащего масляную аэрозоль, не превышает 30°C, то следует выбирать меньшую глубину фильтра, а если температура воздуха превышает 40°C, то большую глубину фильтра. Величина начального сопротивления чистого фильтра в зависимости от глубины фильтра находится в пределах 50-70 Па.

### Характеристика

Фильтр ФяП состоит из рамки, изготовленной из оцинкованной стали, внутри которой уложен объемный фильтрующий материал, опирающийся со стороны входа воздуха на каркасную сетку. Фильтрующий материал состоит из синтетического волокна и имеет класс очистки G3, G4, G5, G7





## ВСТАВКИ ГИБКИЕ КРУГЛЫЕ

Гибкие вставки предназначены для предотвращения передачи вибрации от вентилятора к воздуховоду и применяются в вентиляционных системах, перемещающих воздух в интервалах температур от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$  и влажности до 60%.

Материал, из которого изготавливаются вставки, комбинированный: сталь оцинкованная, ткань капроновая, пластифицированная сталь оцинкованная.

## КЛАПАНЫ ВОЗДУШНЫЕ АВК

### Применение

Многостворчатые воздушные клапаны применяются в системах вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления в качестве запорных, регулирующих и смесительных устройств.

### Характеристика

Корпус и пластины клапанов выполнены из алюминиевого профиля. Пластины поворачиваются в противоположные стороны. Узлы вращения изготовлены из полиамида. Диапазон рабочих температур от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Клапаны воздушные АВК изготавливаются с условным типоразмером ширины от 150 мм до 2 000 мм и высоты от 100 мм до 2 000 мм с шагом 50 мм. При длине клапана менее 1 200 мм АВК изготавливается односекционным без перемычки.

Управление клапаном осуществляется при помощи ручного регулятора (ручка входит в комплект поставки).



# СЕРТИФИКАТЫ

**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Общество с ограниченной ответственностью «Группа компаний «МКС»

Зарегистрировано в Инспекции Федеральной налоговой службы по Коломенскому району г. Челябинск, дата регистрации 29 июня 2009 г., ОГРН 109744708348, ИНН 7447155462

454091, город Челябинск, улица Кирова, дом 159, офис 1610, Телефон: 83512220636, Факс: 83512220636

**в лице** Директора Загоровой М.А.

**заявляет, что** Комплектный газоперегонный блок (КГП) мощностью 6-10 кВт, предназначенный для использования в качестве источника энергии в автономных системах энергоснабжения.

код ОК 005: 34 1470  
код ТН ВЭД России: 85371836-2014

**соответствует требованиям** ГОСТ 15150-09 (и 1, 1.1, 2.2, 2.3, 2.7, 2.8, 3.3, 3.9, 3.17), ГОСТ 15163-06 (и 4.30)

**Декларация принята на основании** протокола испытаний № 13461 от 26.08.2014 г. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB09 от 01.08.2016 года, адрес: 630024, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетомая, дом 14

**Датой вступления в силу** 02.09.2014

**Декларация о соответствии действительна до** 01.09.2017

М.А. Загорова  
Секция о регистрации декларации о соответствии

15114, г. Москва, ул. Дербеневская наб., д. 11, пом. 60, Телефон: (495) 772-708-28, факс: (495) 772-708-28, адрес электронной почты: info@mks.ru

Агент аккредитации № РОСС RU.0001.11MM04 выдан 13.04.2010 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

**Дата регистрации** 02.09.2014, **регистрационный номер** РОСС RU.ММ04.Д02219

П.П. Филатов

**EAC**

**ТАМОЖЕННЫЙ СЮЗ**  
**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

**Заявитель**, Общество с ограниченной ответственностью «Группа компаний «МКС», ОГРН: 109744708348

Адрес: 454091, Россия, город Челябинск, улица Кирова, дом 159, офис 1610, Фактический адрес: 454091, Россия, город Челябинск, улица Кирова, дом 159, офис 1610, Телефон: +73512220636, Факс: +73512220636

**в лице** директора Загоровой Марии Александровны

**заявляет, что** Воздухообрабатывающие агрегаты производства ООО «Группа компаний «МКС»

**изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью «Группа компаний «МКС», Адрес: 454091, Россия, город Челябинск, улица Кирова, дом 159, офис 1610, Фактический адрес: 454091, Россия, город Челябинск, улица Кирова, дом 159, офис 1610, ОГРН: 109744708348, Телефон: +73512220636, Факс: +73512220636

Код ТН ВЭД: 841810010, Серийный выпуск, изготавливается по ТУ 4863-001-612171836-2014

**соответствует требованиям** ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромеханическая совместимость технических средств»

**Декларация о соответствии принята на основании** протокола испытаний № 724-д от 30.06.2014 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 выдан 01.08.2016 года, фактический адрес: 630024, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетомая, дом 14

**Дополнительная информация** Условие хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения (службы, годности) указан в производственной и эксплуатационной документации

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации** по 24.12.2017 включительно

М.А. Загорова  
Индивидуальный предприниматель (лицензия и функции предпринимателя организации заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

М.П.  
Секция о регистрации декларации о соответствии

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТСН RU Д-РУ.ММ04.В.06509  
Дата регистрации декларации о соответствии: 25.12.2014

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.АБ28.1117318  
Срок действия с 03.09.2014 по 02.09.2017  
№ 1681450

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AB28 ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «СЕРВИС», 151114, г. Москва, ул. Дербеневская набережная, д. 11, пом. 60. Телефон: (495) 7821708, факс: (495) 7821708.

ПРОДУКЦИЯ: Металлоконструкции дымовых труб.  
ТУ 3375-002-612171836-2014.  
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКСТ): 33 7500  
код ТН ВЭД России: 85371836-2014

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 5363-001-612171836-2014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Группа компаний «МКС», Адрес: 454091, г. Челябинск, ул. Кирова, д. 159, офис 1610. Телефон: 8351222-06-36, факс: 8351222-06-36. ИНН: 7447155462.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Группа компаний «МКС», Адрес: 454091, г. Челябинск, ул. Кирова, д. 159, офис 1610. Телефон: 8351222-06-36, факс: 8351222-06-36. ИНН: 7447155462.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 13461 от 26.08.2014 г. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АКАДЕМСИБ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB09 от 01.08.2016 года, адрес: 630024, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетомая, дом 14

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Система сертификации: 3.

Руководитель органа: А.А. Григорьев  
Эксперт: Н.А. Пескина

**MWM**  
Energy Solutions

**Confirmation**

herewith we confirm that the company

MKS Group of Companies LLC  
Viktorenko street 5, bld. 1, 9<sup>th</sup> floor, office 8A  
125167 Moscow  
Russian Federation

is an authorized

**MWM Sales & Service Distributor**

in the Russian Federation for the series TCG 2016, TCG 3016, TCG 2020, TCG 3020 and TCG 2032 gas generator sets.

This certificate is valid for a period of 4 years from the date of signature.

Mannheim, 8 April 2019

Daniel Sundell  
General Manager Caterpillar Energy Solutions GmbH

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.АБ28.116907  
Срок действия с 02.07.2014 по 01.07.2017  
№ 1681058

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AB28 ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СЕРВИС», 151114, г. Москва, ул. Дербеневская набережная, д. 11, пом. 60. Телефон: (495) 782-1708, e-mail: info@victorenko.com, факс: (495) 782-1701.

ПРОДУКЦИЯ: Электростанции газоперегонные и комбинированные контейнерного и блочно-модульного исполнения серии «МКС», ТУ 3375-002-612171836-2014.  
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКСТ): 33 7500  
код ТН ВЭД России: 85371836-2014

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 3375-002-612171836-2014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Группа компаний «МКС», Адрес: 454091, г. Челябинск, ул. Кирова, д. 159, офис 1610. Телефон: 8351222-06-36, факс: 8351222-06-36. ИНН: 7447155462.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Группа компаний «МКС», Адрес: 454091, г. Челябинск, ул. Кирова, д. 159, офис 1610. Телефон: 8351222-06-36, факс: 8351222-06-36. ИНН: 7447155462.

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 11603 от 23.06.2014 г. Испытательный центр ООО «АКАДЕМСИБ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB09 от 01.08.2011 до 01.08.2016, адрес: 630024, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Бетомая, д. 14

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Система сертификации: 3.

Руководитель органа: А.А. Григорьев  
Эксперт: И.П. Чудинов

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.ММ04.В.06403  
Срок действия с 08.02.2013 по 07.02.2016  
№ 0660464

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11MM04 Орган по сертификации продукции ООО «ИТЦ «Стандарт и Качество», РД, 115114, г. Москва, Дербеневская наб., д. 11, помещение 60. Телефон: (495) 772-80-28, факс: (495) 772-80-28, адрес электронной почты: info@skc.ru.

ПРОДУКЦИЯ: Низковольтные комплектные устройства типов: АВР, ШРН, ЦО, ШРС, ЛИС, ШИН, ШНС, ШНЗ, ВРУ, ПР, ПВ, ШУ, ТУ 3430-001-612171836-2014.  
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКСТ): 34 3000  
код ТН ВЭД России: 8537 10 990 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ Р 51321.1-2007, ГОСТ Р 51321.4-2011, ГОСТ Р 51321.5-2011

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Группа компаний «МКС», Адрес: 454091, г. Челябинск, ул. Кирова, д. 159, офис 1610. Телефон: 8351222-06-36, факс: 8351222-06-36. ИНН: 7447155462.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Группа компаний «МКС», Адрес: 454091, г. Челябинск, ул. Кирова, д. 159, офис 1610. Телефон: 8351222-06-36, факс: 8351222-06-36. ИНН: 7447155462.

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 2226 от 08.02.2013 г. Испытательный центр ООО «АКАДЕМСИБ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB09 от 01.08.2011 до 01.08.2016, адрес: 630024, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Бетомая, д. 14

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: знак соответствия по ГОСТ Р 20460-92 наносится на корпус изделия и (или) в эксплуатационную документацию.  
Система сертификации: 3.

Руководитель органа: П.П. Филатов  
Эксперт: Е.П. Чудинов

**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Общество с ограниченной ответственностью «Группа компаний «МКС»

Зарегистрировано в Инспекции Федеральной налоговой службы по Коломенскому району г. Челябинск, дата регистрации 29 июня 2009 г., ОГРН 109744708348, ИНН 7447155462

454091, город Челябинск, улица Кирова, дом 159, офис 1610, Телефон: 83512220636, Факс: 83512220636

**в лице** Директора Загоровой М.А.

**заявляет, что** Комплектные распределительные устройства (ДРУ, КРУН) мощностью 6-10 кВт, предназначенные для использования в качестве источника энергии в автономных системах энергоснабжения.

код ОК 005: 34 1470  
код ТН ВЭД России: 85371836-2014

**соответствует требованиям** ГОСТ 15163-06 (и 2.3, 2.3.1, 2.3.2, 2.3.3, 2.3.4, 2.3.5, 2.3.6, 2.3.7), ГОСТ 15163-06 (и 4.14)

**Декларация принята на основании** протокола испытаний № 15480 от 26.08.2014 г. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB09 от 01.08.2016 года, адрес: 630024, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетомая, дом 14

**Датой вступления в силу** 04.09.2014

**Декларация о соответствии действительна до** 03.09.2017

М.А. Загорова  
Секция о регистрации декларации о соответствии

15114, г. Москва, ул. Дербеневская наб., д. 11, пом. 60, Телефон: (495) 772-708-28, факс: (495) 772-708-28, адрес электронной почты: info@mks.ru

Агент аккредитации № РОСС RU.0001.11MM04 выдан 13.04.2010 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

**Дата регистрации** 04.09.2014, **регистрационный номер** РОСС RU.ММ04.Д02226

П.П. Филатов

**ГОТОВЫ ВЫПОЛНИТЬ ВСЕ РАБОТЫ «ПОД КЛЮЧ»!  
БУДЕМ РАДЫ СОТРУДНИЧЕСТВУ!**



[WWW.MKS-GROUP.RU](http://WWW.MKS-GROUP.RU)



## Москва

125167, Россия, Москва,  
ул. Викторенко, 5, строение 1,  
БЦ «Victory Plaza», 9 этаж, офис 8а  
Тел.: 8 (800) 222-66-36  
E-mail: [mks@mks-group.ru](mailto:mks@mks-group.ru)  
Skype: [mks-group](https://www.skype.com/name/mks-group)



## Нур-Султан

010000, Республика Казахстан,  
г. Нур-Султан, ул. Кунаева 12/1  
БЦ «На водно-зеленом бульваре»  
E-mail: [mks@mks-group.kz](mailto:mks@mks-group.kz)  
Skype: [mks-group](https://www.skype.com/name/mks-group)



## Дубай

48800, ОАЭ, Дубай  
Бизнес центр ДМСС, этаж 1,  
Джуэлри энд Джемплекс 3, 3142  
Тел.: +971 54 363 7700  
E-mail: [mks@mks-group.ae](mailto:mks@mks-group.ae)  
Skype: [mks-group](https://www.skype.com/name/mks-group)



## Мюнхен

80637, Германия, Мюнхен,  
Ландсхутер Аллее, 8-10, 513  
Тел.: +49 89 38 03 53 33  
E-mail: [mks@mks-group.de](mailto:mks@mks-group.de)  
Skype: [mks-group](https://www.skype.com/name/mks-group)



## Владимир Ярославов

Коммерческий директор

Тел.: +7 922 6999 699

Email: [vy@mks-group.ru](mailto:vy@mks-group.ru)



## Максим Загорнов

Директор Группы компаний «МКС»

Тел.: +7 922 639 0000

Email: [zm@mks-group.ru](mailto:zm@mks-group.ru)