

Российские металлурги оценили эффект малой генерации

12 мая 2016



12 мая в Челябинске завершила работу II Всероссийская конференция «Энергообеспечение, энергосбережение, автоматизация металлургического и машиностроительного производства». Представители крупнейших металлургических предприятий страны обсудили перспективы развития ключевой отрасли в непростой кризисный период, а также рассмотрели варианты повышения энергоэффективности металлургического производства. По мнению экспертов, одним из инструментов сокращения затрат на электроэнергию может стать развитие собственной генерации на металлургических предприятиях с использованием вторичных отходов производства (доменного и коксового газа). Опытом строительства подобных объектов поделился президент Ассоциации малой энергетики Урала Максим Загорнов.

На сегодняшний день металлургия является одной из самых энергоемких отраслей тяжелой промышленности. На выплавку 1 тонны стали тратится от 500 до 700 кВт*ч электрической энергии. В совокупности все металлургические предприятия России потребляют до 30% всей электроэнергии страны и более четверти добываемого природного газа.

Как отметил директор по инновациям ФГБУ «Российское энергетическое агентство» Министерства энергетики РФ **Алексей Конев**, повышение

энергоэффективности металлургических предприятий является главной макроэкономической задачей ведомства. По мнению эксперта, одним из приоритетных инструментов сокращения затрат на электроэнергию может стать развитие собственной генерации на металлургических предприятиях с использованием вторичных отходов производства. Более того, по словам Конева, использование попутного или коксового газа на металлургических предприятиях для выработки электроэнергии сегодня становится одним из трендов государственной политики.

«Последнее время металлургические компании очень сильно продвинулись с точки зрения увеличения объемов переработки попутного газа, - рассказал Алексей Конев. - И здесь, в первую очередь, стоит отметить экологический аспект: ведь речь идет о снижении вредного воздействия на окружающую среду, здоровье населения, что является безусловным приоритетом».

Между тем, эксперты отмечают и экономическую целесообразность подобных проектов. По словам президента Ассоциации малой энергетики Урала **Максима Загорнова**, собственные газопоршневые мини-ТЭС, работающие на попутном доменном или коксовом газе, более выгодны, чем монтаж паровых котлов либо газотурбинных установок, которые могут быть эффективны только при работе на больших мощностях. Последние сегодня применяются в основном на крупных металлургических предприятиях. На небольших комбинатах, где объемы производства не столь велики, пока упускают возможность производить собственную электроэнергию.

*«Использование побочных продуктов для производства собственной электроэнергии на металлургических предприятиях становится повсеместной практикой, - поделился **Максим Загорнов**. - В последнее время даже наблюдается определенный «бум» строительства объектов собственной генерации». По данным эксперта в последние 5-7 лет объектами собственной генерации «обзавелись» «Новолипецкий меткомбинат», «Карабашмедь», «Каслинский завод художественного литья», «Среднеуральский медеплавильный завод», «Группа «Магнезит», «ММК», Группа компаний «Южуралзолото», «Ашинский металлургический завод» и др.*

Как отметил Максим Загорнов, у Ассоциации малой энергетики Урала уже есть ряд проектов по разработке решений использования доменного газа за счет установки специальной системы газоочистки. В частности, рассматривается вопрос о строительстве мини-ТЭС на Саткинском чугунно-литейном заводе.

«Установка газопоршневых машин раньше была оправдана только на чистом природном газе, который от доменного отличается отсутствием механических примесей, - рассказал инженер-энергетик Сатинского чугунно-плавильного

завода **Андрей Шабалин.** - *Это было основным препятствием для установки такого оборудования с целью переработки попутного газа».*

Внедрение новых технологий очистки и вторичное применение отходов производства, по мнению участников II Всероссийской металлургической конференции, позволит решить главную проблему отрасли – повышение энергоэффективности производства и, как следствие, рентабельности выпускаемой продукции.

Мария Неволина